SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

54/SS

Resistenza	N/mm²	>540
Limite Elastico	N/mm²	>360
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20ºC)	>70

Ø (mm)	L (mm)
1.6	250
2	300
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E308L-16

EN-ISO 3581-A :
E 19 9 L R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Unioni estetiche e ben penetrate su acciai inox serie AISI 304.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/09/2017