

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E 347 - 15

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20°C)	>70

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

**EN-ISO 3581-A :**  
E 19 9 Nb B 4 2

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldature in tutte le posizioni di acciai inox stabilizzati serie AISI 321-347.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 18/03/2020