SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

557

Resistenza	N/mm²	300
Limite Elastico	N/mm²	140
Allungamento (5d)	%	25
Durezza	HB	110
Temperatura di fusione	ºC	825 - 990

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

EN-ISO 24373 :
S Cu 5410

WERKSTOFF n. :
2.1056

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Lega per saldatura di leghe di rame con stagno compreso tra il 7 e il 12%.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016