SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

559

Resistenza	N/mm²	>650
Limite Elastico	N/mm²	>400
Allungamento (5d)	%	>10
Durezza	HB	290
Temperatura di fusione	ºC	945 - 985

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuMnNiAl

EN-ISO 24373 :
S Cu 6338

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura e ricarica di leghe Cu-Al senza Zn, con alta resistenza e durezza.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/05/2022