SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

57B

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>70

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E 347 - 15

EN-ISO 3581-A :
E 19 9 Nb B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldature in tutte le posizioni di acciai inox stabilizzati serie AISI 321-347.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 18/03/2020