SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

605F

Tipologia	AGGLOMERATO BASICO
Indice di basicità	1.5
Granulometria	0.4 - 1.4 mm
Corrente	=~ ±
Corrente massima	900 A

DIN 32522 :
BFB5 74545AC9-3-16

Campo di impiego
Saldatura su acciai inossidabili austenitici non stabilizzati tipo Cr-Ni e Cr-Ni-Mo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 10/06/2019