

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA A5.4 :**  
E2594-15

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >760 |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >550 |
| Allungamento (5d) | %                 | >18  |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | 70   |
| Resilienza KV     | J (-40°C)         | 45   |

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5  
3.2  
4  
350  
350

**EN-ISO 3581-A :**  
E 25 9 4 N L B 4 2

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER-DUPLEX con PREN superiore a 40

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017