

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E309LMo-16

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>650
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>450
Allungamento (5d)	%	>25
Resilienza KV	J (20°C)	>60

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

**EN-ISO 3581-A :**  
E 23 12 2 L R 3 2

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Elettrodo in AISI 309LMo per unioni di acciaio inox serie AISI 316L con acciaio al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/12/2020