

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio inox altolegato



EN-ISO 3581-A :  
E 25 4 B 2 2

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	680		
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	520	2.5	300
Allungamento (5d)	%	22	3.2	350
Resilienza KV	J (20°C)	45	4	350

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai inossidabili tipo 25% di cromo e 4% di nichel.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 19/07/2019