

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



DIN 8556 :
E 20 25 4 L Cu R23

			Ø	L
			(mm)	(mm)
Resistenza	N/mm ²	520		
Limite Elastico	N/mm ²	420	2.5	350
Allungamento (5d)	%	30	3.2	350
Resilienza KV	J (20°C)	40	4	350

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Saldatura di acciai Carpenter ed acciai HV90 - V9 - V9A.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017