

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
~E 312-26

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >700 |
| Limite elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >550 |
| Allungamento (5d) | %                 | >25  |
| Durezza           | HB (20°C)         | 240  |

| Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-----------|-----------|
| 2         | 300       |
| 2.5       | 350       |
| 3.2       | 350       |
| 4         | 450       |

**EN-ISO 3581-A :**  
E Z 26 9 R 7 3

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai fortemente, mediamente e debolmente legati.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020