

SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ALTA RESISTENZA



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E 307-16

ISO 3581-A :
E 18 8 Mn R 32

Resistenza	N/mm ²	>600		
Limite Elastico	N/mm ²	>400	2.5	300
Allungamento (5d)	%	>30	3.2	350
Resilienza KV	J (20°C)	>70	4	350
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	500	5	350
Durezza DOPO SALDATURA	HB	200		

Ø
(mm)

L
(mm)

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Unione di acciai al C e legati al 14% di Mn, acciai da utensili o saldature eterogenee.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017