

SALDOBRASATURA -- DISOSSIDANTE



Temperatura di lavoro	°C	650 - 1000
-----------------------	----	---------------

Tipo disossidante: POLVERE

Campo di impiego

Saldobrasatura di leghe di ottone e ottone-nichel.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 21/01/2016