SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

70

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>70

Ø (mm)	**L (mm)**
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E318-16

EN-ISO 3581-A :
E 19 12 3 Nb R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Unioni di acciai inossidabili serie AISI 316-316L e stabilizzati serie AISI 318-316Ti.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020