

SALDOBRASATURA -- DISSODIANTE



Temperatura di lavoro    °C            550 - 850

**EN 1045 :**

FH 10

*Tipo disossidante: PASTA*

**Campo di impiego**

Universale per la saldobrasatura con leghe d'argento.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/04/2017