SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

75A

Resistenza	N/mm²	>560
Limite Elastico	N/mm²	>400
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20ºC)	>60

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309L-16

EN-ISO 3581-A :
E 23 12 L R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Saldatura di acciai serie AISI 309L e di acciaio al carbonio con acciaio inox serie AISI 304L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017