SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

75H

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309-15

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>80

Rivestimento BASICO

Ø (mm)	**L (mm)**
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

Campo di impiego
Saldatura di acciai inox AISI 309 e di acciai al carbonio con acciai inox AISI 304-304H.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 26/09/2017