

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



*Dopo PWHT 760°C/1h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E 430-16

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>450
Allungamento (4d)	%	>20
Durezza	HB	200

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Unioni di acciai ferritici tipo AISI 430 e riporti resistenti alla corrosione e all'usura.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 26/09/2017