SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

75MO

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309LMo-17

EN-ISO 3581-A :
E 23 12 2 L R 3 2

Resistenza	N/mm²	>650
Limite Elastico	N/mm²	>450
Allungamento (5d)	%	>25
Resilienza KV	J (20ºC)	>55
Resilienza KV	J (-40ºC)	>45

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Elettrodo in AISI 309LMo per unioni di acciaio inox serie AISI 316L con acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017