

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**86CR**

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>650
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>450
Allungamento (5d)	%	>15

$\varnothing$ (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E310H-15

**EN-ISO 3581-A :**  
E 25 20 H B 4 2

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Elettrodo in acciaio inox AISI 310 per unioni su acciai fusi di composizione simile.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 14/02/2022