

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



Dopo PWHT 700°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 8018-B2

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	>550	2.5	350
Limite elastico	N/mm ²	>460	3.2	350
Allungamento (5d)	%	>19	4	450
Resilienza KV	J (20°C)	>120	5	450

EN-ISO 3580-A :
E CrMo1 B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unioni di acciai bassolegati al Cr-Mo per impieghi fino a temperature di 550°C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 06/09/2017