

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



Dopo PWHT 580°C/8h

EN-ISO 3581-A :
E Z 16 5 1 B 4 2

Resistenza	N/mm ²	>850
Limite Elastico	N/mm ²	>650
Allungamento (5d)	%	>13
Resilienza KV	J (20°C)	>40

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	300
3.2	350
4	450

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unioni di acciai martensitici, anche con aggiunta di Mo, resistenti alla cavitazione.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020