

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



Dopo PWHT 580-620°C/2h

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E 410NiMo-16

Resistenza	N/mm ²	>800
Limite Elastico	N/mm ²	>600
Allungamento (5d)	%	>15
Resilienza KV	J (20°C)	>50

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	300
3.2	350
4	450

EN-ISO 3581-A :
E 13 4 R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Unioni su acciai inox tipo AISI 410NiMo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020