SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

86B

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>70

Ø (mm)	**L (mm)**
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E310-15

EN-ISO 3581-A :
E 25 20 B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Elettrodo in AISI 310 per unioni su acciai resistenti al calore.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020