

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	550			
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	480	2	300	
Allungamento (5d)	%	24	2.5	350	
Resilienza KV	J (20°C)	>64	3.2	350	
Resilienza KV	J (-20°C)	>28	4	450	
Resilienza KV	J (0°C)	50	5	450	

**Campo di impiego**

Elettrodo per saldatura a contatto su acciai dolci con buona elasticità e resistenza meccanica.

**Applicazioni**

Saldatura di lamiere e profilati di spessore medio basso. Recipienti e cisterne, porte, mensole, telai, rimorchi, basamenti ed attrezzature meccaniche di precisione.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/08/2017