

SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



**Campo di impiego**

Elettrodo per saldatura a contatto su acciai dolci con buona elasticità e resistenza meccanica.

				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	550			
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	480		2	300
Allungamento (5d)	%	24		2.5	350
Resilienza KV	J (20°C)	>64		3.2	350
Resilienza KV	J (-20°C)	>28		4	450
Resilienza KV	J (0°C)	50		5	450

**Applicazioni**

Saldatura di lamiere e profilati di spessore medio basso. Recipienti e cisterne, porte, mensole, telai, rimorchi, basamenti ed attrezzature meccaniche di precisione.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/08/2017