SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

89

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E 430-16

Dopo PWHT 760ºC/1h

Resistenza	N/mm²	>450
Allungamento (4d)	%	>20
Durezza	HB	200

Rivestimento RUTILE

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

Campo di impiego
Unioni di acciai ferritici tipo AISI 430 e riporti resistenti alla corrosione e all'usura.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 26/09/2017