SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

89NI

EN-ISO 3581-A :
E Z 16 5 1 B 4 2

Dopo PWHT 580ºC/8h

Resistenza	N/mm²	>850
Limite Elastico	N/mm²	>650
Allungamento (5d)	%	>13
Resilienza KV	J (20ºC)	>40

Rivestimento BASICO

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	450

Campo di impiego
Unioni di acciai martensitici,anche con aggiunta di Mo,resistenti alla cavitazione.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020