

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO



Resistenza	N/mm ²	550
Allungamento (5d)	%	6
Temperatura di fusione	°C	645 - 825

Ø
(mm)

1.5
2
3

EN-ISO 17672 :

CuP 279

EN-ISO 3677 :

B Cu91 PAg 650-820

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Barretta autodisossidante per la brasatura del rame puro con ottima penetrazione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 07/02/2019