SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

9

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 8018-B2

EN-ISO 3580-A :
E CrMo1 B 4 2 H5

Dopo PWHT 700ºC/1h

			Ø (mm)	**L (mm)**
Resistenza	N/mm²	>550	2.5	350
Limite Elastico	N/mm²	>460	3.2	350
Allungamento (5d)	%	>19	4	450
Resilienza KV	J (20ºC)	>120	5	450

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Unioni di acciai bassolegati al Cr-Mo per impieghi fino a temperature di 550ºC.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 06/09/2017