

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**DIN 8556 :**  
E 21 10 3 R 26

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	780
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	620
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza ISO V	J (20°C)	50

<b>Ø</b>	<b>L</b>
<b>(mm)</b>	<b>(mm)</b>
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai inossidabili tipo 18%Cr - 8%Ni - 3%Mo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017