

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	510
Allungamento (5d)	%	18
Temperatura di fusione	°C	680 - 760

Ø  
(mm)

**EN 1044 :**  
AG 108

1.5  
2  
3

**EN-ISO 3677 :**  
B Cu40ZnAgSn 680-760

**EN-ISO 17672 :**  
Ag 125

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**

Lega ternaria rivestita per la saldobrasatura su tutti i metalli escluso alluminio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 10/06/2016