

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO



| | | | |
|------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 250 | Ø (mm) |
| Allungamento (5d) | % | 8 | 2 |
| Temperatura di fusione | °C | 645 - 815 | 3 |

AWS-ASME II C. SFA A 5.8 :

B CuP3

EN 1044 :

CP 104

EN-ISO 17672 :

CuP 281a

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega autodecapante per la saldobrasatura al cannello del rame e sue leghe.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/03/2022