SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO

914L

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	550	
Allungamento (5d)	%	6	1.5
Temperatura di fusione	ºC	645 - 825	2
			3

EN-ISO 17672 :
CuP 279

EN-ISO 3677 :
B Cu91 PAg 650-820

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Barretta autodisossidante per la brasatura del rame puro con ottima penetrazione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 07/02/2019