SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO

915

Resistenza	N/mm²	700
Allungamento (5d)	%	10
Temperatura di fusione	ºC	645 - 800

Ø (mm)

1.5
2
2.5
3

AWS-ASME II C. SFA A 5.8 :
BCuP5

EN-ISO 3677 :
B Cu 80 Ag P 650-800

EN-ISO 17672 :
CuP 284

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Lega autodecapante per la saldobrasatura al cannello del rame puro.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 19/05/2022