SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO

917

Resistenza	N/mm²	250
Allungamento (5d)	%	5
Temperatura di fusione	ºC	710 - 890

Ø (mm)

1.5
2
2.5
3
4

EN-ISO 17672 :
CuP 179

EN-ISO 3677 :
B Cu94 P 710-890

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Lega autodecapante per la saldobrasatura al cannello del rame puro.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 23/10/2017