

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	420
Allungamento (5d)	%	12
Temperatura di fusione	°C	630 - 730

Ø  
(mm)

**EN 1044 :**  
AG 106

1.5  
2  
3

**EN-ISO 3677 :**  
B Cu<sub>36</sub>AgZnSn 630-730

**EN-ISO 17672 :**  
Ag 134

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**

Unioni e riempimenti a bassa temperatura di legamento su tutti i metalli.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 19/05/2022