

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	390
Temperatura di fusione	°C	650 - 710

Ø  
(mm)

**AWS-ASME II C. SFA 5.8 :**

B<sub>Ag</sub>-28

1  
1.5  
2  
3

**EN-ISO 3677 :**

B Ag<sub>40</sub>CuZnSn 650-710

**EN-ISO 17672 :**

Ag 140

*Tipo di lega:* BARRETTA

*Disossidante:* KOY 864D, KOY 866D

**Campo di impiego**

Brasature su materiali soggetti ad azione corrosiva.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 29/09/2017