SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO

925

Resistenza	N/mm²	250
Allungamento (5d)	%	8
Temperatura di fusione	ºC	645 - 815

Ø (mm)

1
1.5
2
3
4

AWS-ASME II C. SFA A 5.8 :
B CuP3

EN 1044 :
CP 104

EN-ISO 17672 :
CuP 281a

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Lega autodecapante per la saldobrasatura al cannello del rame e sue leghe.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/03/2022