

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



EN 1044 :
AG 102

Resistenza	N/mm ²	410
Allungamento (5d)	%	35
Granulometria	µm	101 - 200
Temperatura di fusione	°C	620 - 655

Ø
(mm)

-

EN-ISO 3677 :
B Ag56CuZnSn 620-655

EN-ISO 17672 :
Ag 156

Tipo di lega: POLVERE

Disossidante: KOY 864D, KOY 866D

Campo di impiego

Unioni tenaci a bassa temperatura di legamento ed elevata penetrazione capillare.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/01/2016