

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	450
Allungamento (5d)	%	30
Temperatura di fusione	°C	605 - 620

Ø  
(mm)

**DIN 8513 :**  
~ L-Ag45Cd

1  
1.5  
2

**EN 1044 :**  
AG 302

**EN-ISO 3677 :**  
B-Ag45CdZnCu-605/620

*Tipo di lega:* BARRETTA

*Disossidante:* KOY 864D, KOY 866D

**Campo di impiego**

Saldobrasatura a bassissimo punto di fusione con elevato tenore d'argento.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006