SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

942

Resistenza	N/mm²	390
Temperatura di fusione	ºC	650 - 710

Ø (mm)

1
1.5
2
3

AWS-ASME II C. SFA 5.8 :
BAg-28

EN-ISO 3677 :
B Ag40CuZnSn 650-710

EN-ISO 17672 :
Ag 140

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: KOY 864D, KOY 866D

Campo di impiego
Brasature su materiali soggetti ad azione corrosiva.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 29/09/2017