SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

942F

Resistenza	N/mm²	500
Allungamento (5d)	%	17
Temperatura di fusione	ºC	650 - 710

Ø (mm)

1.5
2
3

EN 1044 :
AG 105

EN-ISO 17672 :
Ag 140

EN-ISO 3677 :
B Ag40CuZnSn 650-710

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Brasature su materiali soggetti ad azione corrosiva.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/07/2021