

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



**DW309L**

**AWS-ASME II C. SFA 5.22 :**  
E 309 LT0-1/4

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>520
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>320
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (-20°C)	43

Ø  
(mm)

0.9  
1.2  
1.6

**EN-ISO 17633-A :**  
T 23 12 L R C1/M21 3

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai inox tipo AISI 309L e saldature eterogenee di acciai inox con acciai al C.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 08/06/2016