SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

D57

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>60

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E347-17

EN-ISO 3581-A :
E 19 9 Nb R 3 2

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego
Unioni di acciai inossidabili austenitici del tipo 18%Cr-8%Ni e stabilizzati al Nb.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017