SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

DW312

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	>660	
Limite Elastico	N/mm²	>450	1.2
Allungamento (5d)	%	>15	
Durezza	HB	240	

AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
E 312 T0-4

EN-ISO 17633-A :
T 29 9 R M21 3

Gas: Miscela Argon-CO2

Campo di impiego
Saldatura di acciai fortemente, mediamente e debolmente legati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 08/09/2021