

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	280			
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	110	2.5	350	
Allungamento (5d)	%	23	3.2	350	
Durezza	HB	105	4	350	

**Campo di impiego**

Saldatura del bronzo allo stagno, dell'ottone e riporti anti-frizione su acciaio e ghisa.

**Applicazioni**

Rotori di pompe, giranti Francis, guide di scorrimento, pistoni, viti senza fine, alberi, sedi di valvole, cuscinetti, coclee, supporti, pattini, bronzine, perni, eccentrici in ferro o ghisa. Riparazione di difetti di fonderia, placcatura di acciai resistenti all'acqua marina.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017