

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	150
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	75
Allungamento (5d)	%	10
Temperatura di fusione	°C	575 - 585

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000
4	1000
4.8	1000

**Campo di impiego**

Saldatura a basso punto di fusione dell'alluminio laminato e fuso.

**Applicazioni**

Riparazione di fusioni, saldobrasatura di tubazioni in lega di alluminio, radiatori e scambiatori in genere. Monoblocchi e testate, carters, recipienti, flange, serbatoi, basamenti, telai, corpi di pompe e di compressori.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/07/2021