SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

545S

Resistenza	N/mm²	280
Limite Elastico	N/mm²	150
Allungamento (5d)	%	25
Durezza	HB	80
Temperatura di fusione	ºC	910 - 1040

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3	1000
3.2	1000
4	1000

Campo di impiego
Barretta TIG per giunzioni e ripresa di difetti di fusione nelle fonderie artistiche.

Applicazioni
Riparazione di difetti di fusione su getti in bronzo di varia natura, riporti su acciai, ghise ed acciai inossidabili nonchè bronzi di tutti i tipi, ottoni a basso tenore di zinco ed alpacca.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/02/2011