

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



Campo di impiego

Saldatura del rame puro

| | | | Ø (mm) | L (mm) |
|------------------------|-------------------|---------|-------------------|-------------------|
| Resistenza | N/mm ² | 220 | | |
| Limite Elastico | N/mm ² | 100 | 1 | 1000 |
| Allungamento (5d) | % | 30 | 1.2 | 1000 |
| Resilienza KV | J (20°C) | 70 | 1.6 | 1000 |
| Durezza | HB | 60 - 80 | 2 | 1000 |
| Temperatura di fusione | °C | 1020 - | 2.4 | 1000 |
| | | 1050 | 3.2 | 1000 |

Applicazioni

Saldatura del rame disossidato in genere: barre porta corrente, recipienti in rame, etc. Riparazioni di lingottiere per colata continua. Ricarica su pinze portaelettrodi di forni per acciaieria.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/05/2022