

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	570
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	470
Allungamento (5d)	%	36
Resilienza KV	J (20°C)	60

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

**Campo di impiego**

Unioni tenaci e resistenti alla fessurazione su acciai fortemente, mediamente e debolmente legati.

**Applicazioni**

Unioni eterogenee tra acciai inossidabili ed acciai al carbonio o di composizione ignota. Ricarica e riparazioni di rotaie e scambi, lame di livellatrici, ruote di trascinamento cingoli, pulegge a gola.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017