

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	810		
	Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	670	1.6	250
	Allungamento (5d)	%	22	2	300
<b>Campo di impiego</b> Saldatura di acciai debolmente e mediamente legati, strati di transizione su acciai al manganese.	Durezza DOPO	HB (20°C)	350	2.5	300
	INCRUDIMENTO			3.2	350
	Durezza DOPO	HB (20°C)	230	4	350
	SALDATURA			5	450

**Applicazioni**

Ripristino di componenti usurati per frizione da metallo, rotti o con difetti di costruzione o errori di lavorazione, saldatura e ricariche su stampi, su denti di draghe, tazze di escavatori, lame di benne, trancianti a caldo, telai di rimorchi, balestre e molle, utensili da taglio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017